

Ausgezeichnet chemikalien- und verschleißbeständiges 100 % Novolac-Epoxid-Dünnfilm-Beschichtungssystem aus 100 % Feststoffen mit geringer Viskosität. Eigenschaften der industriellen Betonbeschichtung ARC CS4(E):

- Schützt neue und alte Betonbauten vor starkem chemischen Angriff
- Ersatz für säurebeständige Fliesen, chemikalienbeständige Lacke und andere Betonbeschichtungen
- Applizierbar mit der Rolle, dem Pinsel, dem Raketel oder im Airless-Spritzverfahren bzw. beheizten Mehr-Komponenten-Spritzverfahren

Anwendungsbereiche

- Chemikaliertanks
- Becken, Abflüsse und Gruben
- Neutralisationstanks
- Pumpenfundamente
- Auffangbecken
- Bodenbeläge in der Chemieverarbeitung
- Anlagenfundamente

Verpackung und Abdeckung

Bei einer Schichtdicke von 500 µm

- Mit einer 16-l-Packungsgröße erreicht man eine Deckungsfläche von 32,00 m²

HINWEIS: Die Komponenten einer Verpackungseinheit sind auf das Mischverhältnis abgestimmt.

Farbe: Rot



HINWEIS: Auf Grund von örtlich begrenzten Oberflächenreaktionen kann sich ARC CS4(E) in bestimmten konzentrierten Chemikalien entfärben. Diese Entfärbung stellt keine Zustandsverschlechterung des ARC Verbundwerkstoffs dar. In diesem Zusammenhang kann es auch zu einer geringfügigen Entfärbung der Prozessflüssigkeit kommen. Ihr örtlicher ARC-Spezialist kann Ihnen weitere Informationen mitteilen.



Eigenschaften und Vorteile

- **Beständig gegen verschiedenste Säuren und Laugen**
 - Einfache Auswahl der Beschichtung
- **Langlebige Hochleistungsbeschichtung**
 - Längere Standzeit
 - Längere Haltbarkeit als herkömmliche Beschichtungen
- **100 % Feststoffe, keine flüchtigen organischen Stoffe, keine freien Isocyanate**
 - Ermöglicht sicheren Gebrauch
 - Keine Schrumpfung während der Aushärtung
- **Kann auf trockenen oder feuchten Beton aufgetragen werden**
 - Zeitsparend
 - Verbessert die korrekte Applikation
 - Vielseitig, für viele Bedingungen geeignet
- **Oberflächenmodifizierte Mineralienverstärkungen**
 - Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Permeation
- **Haftung ist stärker als Kohäsionsfestigkeit von Beton**

Technische Daten

Zusammensetzung Grundmasse	100%-Novolac-Epoxidharz, das mit einem Härter auf cycloaliphatischer Amin-Basis reagiert		
Verstärkung (eigentumsrechtlich geschützt)	Gemisch aus oberflächenmodifizierten mineralischen Füllstoffen, die beständig gegen Permeation und chemischen Angriff sind		
Ausgehärtete Dichte		1,3 g/cm ³	
Haftfestigkeit	(ASTM D 4541)	>35,1 kg/cm ² (>3,4 MPa)	Betonversagen
Druckfestigkeit	(ASTM D 695)	895 kg/cm ² (88 MPa)	
Zugfestigkeit	(ASTM D 638)	245 kg/cm ² (24,5 MPa)	
Zugdehnung	(ASTM D 638)	5,2 %	
Biegesteifigkeit	(ASTM D 790)	399 kg/cm ² (39 MPa)	
E-Modul	(ASTM D 790)	1,5 x 10 ⁴ kg/cm ² (1,5 x 10 ³ MPa)	
Härte, nach Shore D	(ASTM D 2240)	79	
Thermische Kompatibilität zu Beton und Betonzusatzmittel 5 Zyklen/trocken/< -10 °C bis 50 °C	(ASTM C 884, modifiziert)	bestanden	
Senkrechte Absinkfestigkeit, bei 21 °C und 200 µm		Kein Absacken	
Maximale Temperaturbeständigkeit (anwendungsabhängig)	Nasser Einsatz, kontinuierlich Nasser Einsatz, unterbrochen Trockener Einsatz	40 °C 52 °C 80 °C	
Haltbarkeit (ungeöffnete Behälter)	2 Jahre [bei Lagerung zwischen 10 °C und 32 °C an einem trockenen, überdachten Ort]		